



Textilní zkušební ústav
Václavská 6, 658 41 Brno, Česká republika

zkušební laboratoř č. 1001 akreditovaná ČIA

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH

AZL 14 / 0786

ZADAVATEL:

STV GROUP, a.s.
Žitná 1656/45
110 00 Praha

VZOREK:
(dle údajů zadavatele)

Tkanina ARMY VT



PŘEDMĚT ZKOUŠENÍ:

Změna rozměrů, pevnost v tahu, oděr, materiálové složení

**PODMÍNKY POUŽITÍ
PROTOKOLU:**

Protokol obsahuje výsledky zkoušek, které se vztahují jen k předloženému vzorku. Odběr vzorku proveden zadavatelem. Protokol nesmí být reprodukován jinak než celý. K reprodukování části protokolu si musí zákazník vyžádat souhlas zkušebny, která protokol vystavila. Pokud protokol obsahuje zkoušky zajištěné na základě subdodávky nebo neakreditované zkoušky, je toto v protokolu slovně uvedeno.

PROTOKOL VYSTAVIL:
PŘEKONTROLOVAL:
POČET STRAN:

Čermáková *Čermáková*
Ing. Čtvrtníčková *Čtvrtníčková*
3

**DATUM PŘIJETÍ
ZAKÁZKY:**
27.06.2014

**DATUM PROVEDENÍ
ZKOUŠEK:**
30.06.-08.07.2014

**DATUM VYSTAVENÍ
PROTOKOLU:**
09.07.2014



☎ +420 543 426 713
☎ +420 543 426 742
🌐 <http://www.tzu.cz>
✉ chz@tzu.cz

METODIKA ZKOUŠEK:***Změna rozměrů po praní, sušení a následném žehlení***

byla hodnocena podle ČSN EN ISO 5077, vzorky pro hodnocení byly připraveny podle ČSN EN ISO 3759. Praní bylo provedeno podle ČSN EN ISO 6330

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$; relativní vlhkost $(65 \pm 4) \%$
- počet zkušebních vzorků : 1
- pračka: typ A (FOM-71MP, výrobce Electrolux-Wascator)
- postup praní : 4N $(40 \pm 3)^\circ\text{C}$
- prací prostředek : typ 3 (ECE)
- množství pracího prostředku : 20g
- počet praní : 1x
- celková hmotnost vzorků a doplňkových textilií : 2 kg
- postup sušení : C - ve vodorovné poloze v rozprostřeném stavu
- způsob žehlení : žehlička
- teplota žehlící plochy : 150°C

Výsledek: změna rozměrů ve směru podélném a příčném, vyjádřená v %

Odolnost plošných textilií v oděru metodou Martindale

byla stanovena podle ČSN EN ISO 12947-2

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$; relativní vlhkost $(65 \pm 4) \%$
- zkušební ovzduší: teplota 20°C ; relativní vlhkost 64 %
- přístroj: MARTINDALE SDL, typ M 235
- celková hmotnost zatížení: $(795 \pm 7) \text{ g}$
- jmenovitý přitlak: 12 kPa

Výsledek: průměrný počet otáček, při kterých nedošlo k poškození vzorku

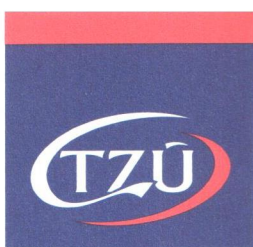
Pevnost /Zjišťování max.síly/

byla stanovena podle ČSN EN ISO 13934-1 (metoda Strip)

- klimatizace zkušebních vzorků: teplota $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$; relativní vlhkost $(65 \pm 4) \%$
- zkušební ovzduší: teplota 20°C ; relativní vlhkost 64 %
- trhací přístroj: ZWICK 1454-CRE
- rozsah zatížení: 0 – 5000 N
- upínací délka: 200 mm
- upínací šířka: 50 mm
- rychlost deformace: $100 \text{ mm} \cdot \text{min}^{-1}$
- předpětí: 5N

Výsledek: pevnost vyjádřená v N





Textilní zkušební ústav

Kvantitativní podíl textilních vláken ve dvousložkové směsi

byl stanoven podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011, příloha VIII. Před rozbořem byla všechna vlákna ve vzorku identifikována mikroskopicky.

- zkušební metoda č.7 s použitím kyseliny sírové 75 % - obsah bavlny
- obsah polyesteru byl dopočítán do celku, jeho potvrzení bylo provedeno mikroskopicky neakreditovanou interní metodou č. 7

Výsledek: obsah analyzovaných vláken vyjádřený v procentech a upravený pomocí smluvních přírážek uvedených v příloze IX nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011

Nejistota stanovení je pro směsi PES s přírodními a syntetickými vlákny max. 0,5 %

VÝSLEDKY ZKOUŠEK:

Tkanina ARMY VT					
Vlastnost	zkušební metoda	měřicí jednotka	zjištěné hodnoty		
Změna rozměrů po 5 cyklech praní při 60°C	ČSN EN ISO 6330	%	ve směru podélném / příčném -0,5 / -3,0		
Pevnost - maximální síla . variační koeficient	ČSN EN ISO 13934-1	N %	ve směru - podélném / příčném 1622,5 / 914,4 0,6 / 2,6		
Odolnost vůči oděru na přístroji Martindale . průměrný dosažený počet otáček	ČSN EN ISO 12947-2	počet otáček	80 000 zkouška ukončena nedošlo k poškození vzorku		
Kvantitativní podíl textilních vláken	Nařízení EP a Rady (EU) č. 1007/2011	%		osnova	útek
			polyester bavlna	65,6 34,4	36,3 63,7

P. Nasadil
Ing. Petr Nasadil
vedoucí zkušební laboratoře

